

PC[®] Finish 0

Enduit de finition lisse mono-composant



Page : 1

Date : 22.09.2017

Remplace : 24.04.2017

www.foamglas.com

1. Utilisation et description

PC[®] Finish 0 est un enduit de remplissage des pores et une couche de finition pour application intérieure. Utiliser comme finition lisse sur enduit hydraulique.

PC[®] Finish 0 est composé de chaux hydratée avec une faible addition de ciment blanc et pierres calcaires fines.

PC[®] Finish 0 est adapté pour une finition décorative intérieure sur laquelle il est possible de peindre ou de tapisser.

PC[®] Finish 0 fait partie des mortiers du groupe PI correspondant à CS-1 selon la norme DIN EN 998-1.



2. Mise en œuvre

2.1 Préparation du support

PC[®] Finish 0 est utilisé comme finition lisse sur le PC[®] 74 A1

2.2 Préparation du produit

Ajouter 8-9 litre d'eau claire et froide au contenu du sac de PC[®] Finish 0 de 20 kg dans une auge à mortier. Ensuite mélanger mécaniquement (avec un mélangeur) jusqu'à obtention d'un mélange homogène avec une bonne consistance et sans grumeaux. Le produit mélangé sera mise en œuvre dans les 2 heures.

2.3 Mise en œuvre du produit

Appliquer le PC[®] Finish 0 au moyen d'une plâtrasse en inox. Epaisseur maximale 2mm

2.4 Nettoyage des produits

A la fin du travail, nettoyer immédiatement les outils à l'eau.

2.5 Informations supplémentaires

La température ambiante et la température de surface ne peuvent être inférieures à +5°C durant la mise en œuvre du produit et de son séchage. Ne pas appliquer et laisser exposé aux rayons directs du soleil. Eviter un séchage trop rapide de la couche de PC[®] Finish 0. Les précautions/protections nécessaires contre les éclaboussures de produits seront prises avant le début des travaux (verre, céramique, bois métal, etc.).

Une peinture de dispersion peut ensuite être utilisée.

2.6 Sécurité des produits – Fiche d'informations

Toutes les fiches de données de sécurité (MSDS) sont disponibles sur le site web. Elles sont à l'intention d'une utilisation sûre des produits et d'une élimination des déchets correcte par le client.

PC[®] Finish 0

Enduit de finition lisse mono-composant

Page : 2 Date : 22.09.2017 Remplace : 24.04.2017 www.foamglas.com

3. Conditionnement et stockage

Sac (papier) de 20kg 42 sacs par palette

Conserver au sec, dans des sacs bien fermés. Durée de conservation 12 mois

4. Consommation

Épaisseur en couche de finition lisse : maximum 2mm
 Environ 2 kg/m² (poudre sèche). Environ 10m²/sac (20kg/sac)

5. Propriétés

Type	Enduit de finition à base minérale
Base	Chaux hydratée avec une faible addition de ciment blanc et de pierres calcaires fines
Consistance	Poudre
Températures limites de service	- 30 °C à + 80 °C
Températures limites d'application (air + substrat)	+ 5 °C à + 35 °C
Temps de travail	Env. 2 heures
Temps de prise (surface sèche)	Entre 20 min et quelques heures (en fonction de l'humidité)
Temps de séchage	Environ 24 à 72heures, peut durer plus longtemps en fonction de l'humidité du bâtiment et jusqu'à 28 jours
Densité	+/- 1 kg/dm ³
Couleur	blanc
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	$\mu \leq 20$
Solubilité dans l'eau	Insoluble après séchage complet
Solvant	Aucun
Réaction au feu (EN 13501-1)	-
COV	-
Giscode	-
Addition d'eau	env. 8-9 l/sac (sac : 20 kg)
Résistance à la compression	> 1 N/mm ²
Conductivité thermique	env. 0.32 W/mK

Les propriétés physiques indiquées sont des valeurs moyennes mesurées sur le produit sortant d'usine. Ces données peuvent subir des modifications en raison de l'insuffisance du mélange, du mode de pose, de l'épaisseur de la couche et des conditions atmosphériques pendant et après la pose, en particulier la température, le taux d'humidité, l'ensoleillement, le vent, etc. Ces modifications portent surtout sur les temps de durcissement.

Des informations complémentaires peuvent être trouvées dans nos spécifications techniques (TDS). Nos responsabilités et obligations sont exclusivement soumises à nos seules conditions générales de vente et ne sont pas étendues au contenu de nos documents techniques ni aux conseils donnés par nos services techniques.