



**Material:**

- aus Stahlblech feuerverzinkt
- alternativ auch aus V2A-Edelstahl

**Ausführung:**

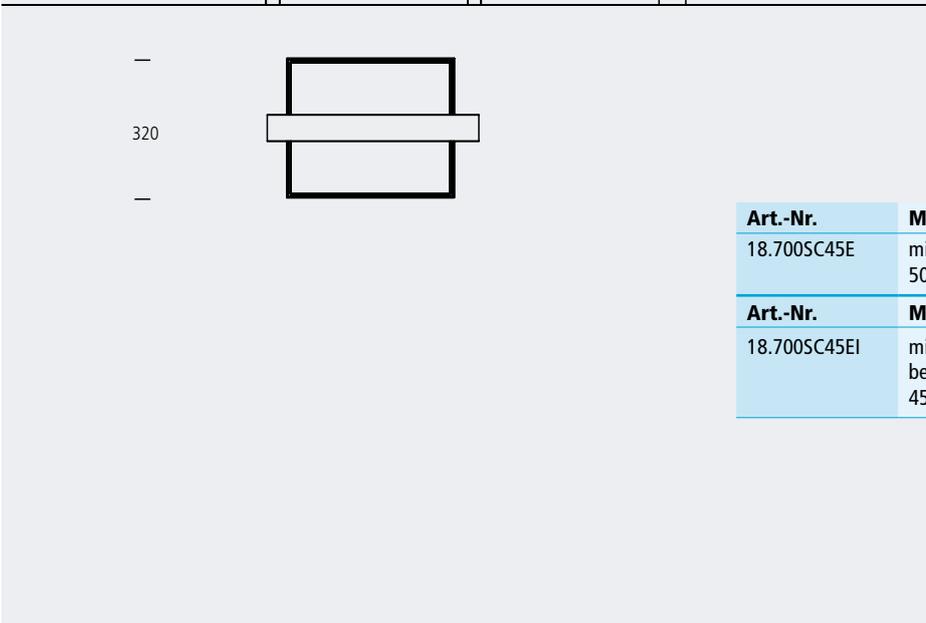
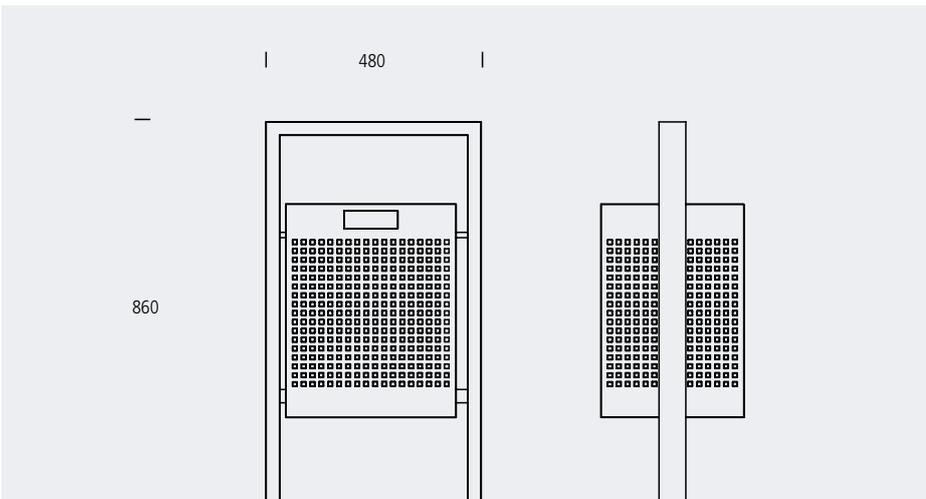
- als Standabfallbehälter
- mit gelochtem Boden für den Wasserablauf
- Entleerung mit verzinktem Innenbehälter
- mit stabiler Bodenplatte zum Aufschrauben

**Farben:**

nur feuerverzinkt oder mit Farbbeschichtung (Standard: Nasslackierung, auf Wunsch auch pulverbeschichtet, alle RAL- oder DB-Farbtöne)

**Zubehör:**

Bodenanker mit Gegenplatte



<b>Art.-Nr.</b>	<b>Modell 18.700SC45E</b>
18.700SC45E	mit sehr stabilem Bügel + Bodenplatte 50 Liter Inhalt   860 mm Höhe   ca. 32 kg Gewicht
<b>Art.-Nr.</b>	<b>Modell 18.700SC45EI</b>
18.700SC45EI	mit sehr stabilem Bügel + Bodenplatte + verzinktem Innenbehälter 45 Liter Inhalt   860 mm Höhe   ca. 37,5 kg Gewicht

**Ausschreibungstext:**

Die Ausschreibungstexte zu den verschiedenen Typen und Ausführungen finden Sie auf unserer Internetseite [www.umgebungsdesign.ch](http://www.umgebungsdesign.ch).